

Komory dojrzewalnicze / suszarnicze



... dla przemysłu

Sorgo[®]

ANLAGENBAU GmbH

Energooszczędne suszenie i dojrzewanie



Bezpieczna i równomierna produkcja na Sorgo systemie dojrzewania / suszenia

Zaawansowana technika dla produkcji wyrobów peklowanych, salami, kiełbas surowych oraz wyrobów podsuszanych. Konkretnie dopasowane komory gwarantują odpowiednie parametry dla danego wyrobu. Kompletna produkcja dla każdej wielkości zakładu oraz dopasowanie urządzeń do produktu i potrzeb producenta wyrobów.

Właściwa Sorgo-technologie w połączeniu z najlepszymi referencjami gwarantuje użytkownikowi produkty o najlepszej jakości, które w temacie koloru, smaku, aromatu nie pozostawiają nic do życzenia. •

Najwyższej klasy technologia dla najwyższej jakości

Sorgo-komory dojrzewalnicze i suszarnicze

w wykonaniu przemysłowym charakteryzują się najwyższej klasy wykonaniem oraz niezawodnością. Klienci na całym świecie cenią pionierską technologię jak i doświadczenie techniczne.

SORGO to dwupokoleniowe doświadczenie w produkcji komór dojrzewalniczych dla produkcji salami oraz surowych kiełbas, wyrobów peklowanych i kiełbas podsuszanych. Dzięki wieloletniej i owocnej współpracy z najbardziej renomowanymi producentami wyrobów surowych i podsuszanych jak również dzięki ciągłym doświadczeniom, udoskonaleniom oraz innowacyjności, urządzenia Sorgo są zawsze w czołówce technologicznej.

Nie jest przypadkiem, że Sorgo jest numerem 1 w dziedzinie dojrzewania i wędzenia w Austrii. Dobrze wiemy jak trudny jest rynek i wiemy również, że profesjonaliści chcą mieć urządzenia od profesjonalistów. Jakość w najszerszej formie jest ciągłym wyzwaniem dla Państwa i dla nas. •



Komfortowa obsługa
z dotykowym sterownikiem Sorgo

zasada pracy komór Sorgo

WARUNKI KLIMATYCZNE dzięki systemowi Entalpii możemy optymalnie wykorzystać zewnętrzne warunki klimatyczne. Powietrze z komory, poprzez kanały ssące zaopatrzone w regulowane zawory, zasysane jest z powrotem do szafy klimatyzacyjnej.

Na całym świecie pracuje obecnie ponad 1000 komór z zainstalowanym systemem entalpii. Pomaga ona w oszczędzaniu energii, czyli zmniejszeniu kosztów pracy urządzenia.

ENTALPIA oznacza energię zawartą w powietrzu. Przy założonej entalpii komputer porównuje parametry klimatyczne panujące na zewnątrz budynku z parametrami powietrza wewnątrz komory. W zależności od zapotrzebowania i parametrów zewnętrznych, poprzez klapę świeżego powietrza, dodatkowo doprowadzane jest do komory powietrze z zewnątrz.



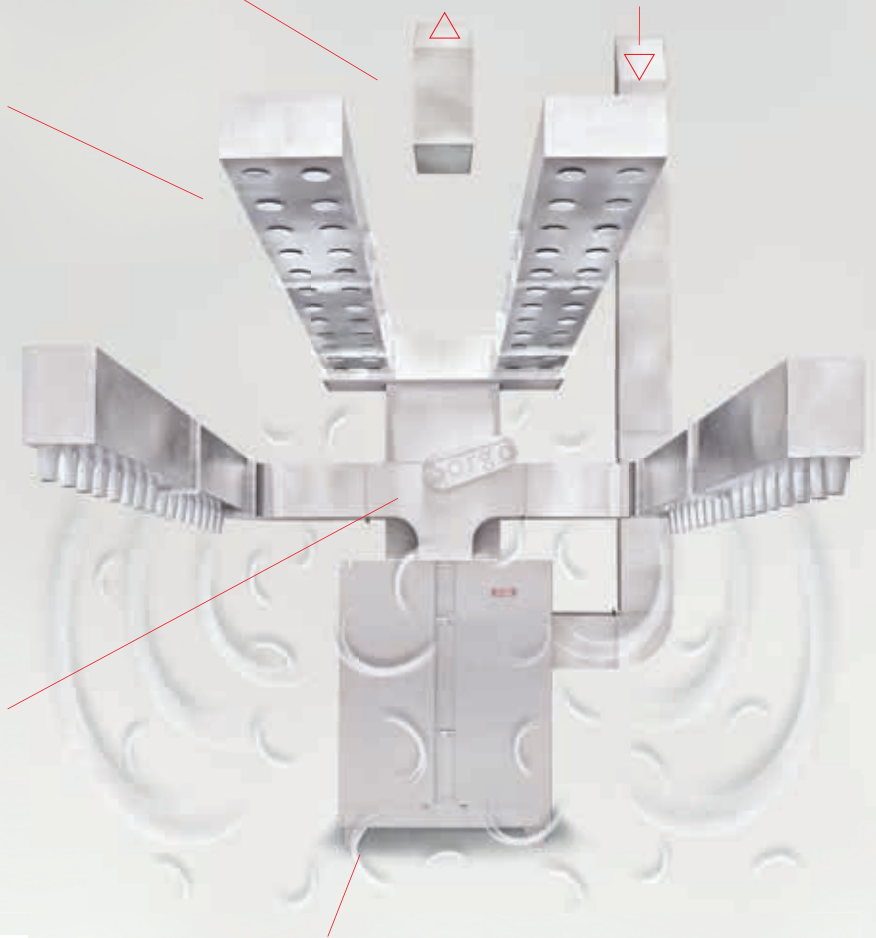
NADMUCH przygotowanego powietrza odbywa się poprzez kanały nadmuchowe zaopatrzone w specjalnie uformowane dysze.



PRZEZ KANAŁY SSĄCE zaopatrzone w zawory dławiące, powietrze przepompowywane jest z komory do szafy klimatyzacyjnej.



KLAPA ZWROTNA służy do podziału strumienia powietrza wewnątrz komory na lewą i prawą stronę. Ciągła zmiana nadmuchu w komorze gwarantuje nam równomierne obsuszanie wyrobu.



Agregat klimatyzacyjny wykonany jest z wysokiej jakości stali chromoniklowej, Odpowiednio duże drzwi serwisowe

we zapewniają łatwy dostęp do środka agregatu. Oznakowanie CE gwarantuje spełnienie dyrektyw bezpieczeństwa.



Pionierska technologia komputerowa

Najnowszej generacji sterownik komputerowy SCS Touchscreen z wysoką rozdzielczością i ekranem dotykowym 12,1". To innowacyjne centrum SCS do pomiaru i sterowania przeznaczone jest do wszechstronnej obsługi komór Sorgo. Sterownik posiada wyjście portowe przeznaczone do komunikacji z zewnętrznym komputerem lub nadrzędnym systemem sterowania. Komputer może również wyświetlać graficznie przebieg procesów technologicznych. Łatwy i przejrzysty dostęp do wszystkich parametrów: wartości zadane i aktualne itp. System charakteryzuje się ogromnymi możliwościami adaptacyjnymi i komfortową obsługą. •



Urządzenia do suszarnia-dojrzewalnia-zimnego wędzenia budowa kompaktowa:



RODZAJE OGRZEWANIA

- Elektryczne
- Parowe
- Gorąca woda
- Ciepła woda

RODZAJE CHŁODZENIA

- Freon
- Glikol
- Solanki
- Amoniak



Indywidualne komory dla każdej wielkości zakładu



Dzięki możliwościom konstrukcyjnym, biorąc pod uwagę wymogi klienta i przeznaczenie, możemy komory Sorgo optymalnie dopasować do potrzeb. W przypadku produkcji wyrobów naturalnie dogrzewanych, jak np.: salami z pleśnią lub szynek surowych (wędzonych i suszonych powietrzem), proponujemy specjalne rozwiązania dostosowane do produktu. Nawet w przypadku dużych pomieszczeń z wypełnieniem 250 ton i wysokością pomieszczenia sześć metrów, gwarantujemy delikatne i równomierne osuszanie. •



Sorgo®

ANLAGENBAU GmbH

Projektowanie i produkcja urządzeń do wędzenia-, obróbki termicznej- i na zimno wyrobów mięsnych, serowych i ryb



9020 Klagenfurt · Austria · Hirschstraße 39 · Industriezone West
T +43 463 34242 F +43 463 36787 · office@sorgo.at

www.sorgo.at